

Valenite

Peinture glycérophtalique de qualité.

PROPRIÉTÉS

- Bon pouvoir garnissant
- Grande facilité d'application
- Bon brillant
- Bonne lavabilité

DESTINATION

- Bois et dérivés
- Enduits de liants hydrauliques
- Plâtres et dérivés
- Métal préalablement recouvert d'un primaire antirouille
- Toutes les anciennes peintures adhérentes

RENDEMENT

La qualité et la préparation des fonds seront conformes au DTU 59-1.



1 COUCHE
6 à 8 m²/kg

TEINTES

24

Voir nuancier

Se fait en blanc mais peut se teinter.



CONDITIONNEMENT



1 an en emballage d'origine plein et fermé à l'abri des fortes chaleurs.

CARACTÉRISTIQUE COMPLÉMENTAIRES



ASPECT : **BRILLANT OU SATINÉ**

MASSE VOLUMIQUE : **1.20 ± 0,03 kg/L**

VISCOSITÉ : **25°C 70 à 75KU**

POINT ÉCLAIR : **45°C**

MATÉRIEL & DILUTION

Diluant	Matériel	Taux
F33	Brosse ou rouleau 	0 à 5%
	Pistolet Pneumatique 	5 à 8%

Nettoyage du matériel : F33

SÉCHAGE

A 20°C et hygrométrie normale

Hors poussière

Sec au toucher

Recouvrable



2 à 4 heures



6 à 8 heures



24 heures

MISE EN OEUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- **Supports neufs** : le produit est destiné à être appliqué sur des supports propres et secs.
- **Entretien** : éliminer les parties non adhérentes par grattage, brossage ou ponçage. Sur anciennes peintures brillantes, lessiver avec une forte lessive alcaline pour casser le brillant puis rincer à grande eau pour éliminer les parties pulvérulentes.

Ces conseils ont une portée indicatrice mais ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à mettre en peinture. Nos services techniques sont à la disposition de nos clients pour mettre au point le système de peinture adapté à chaque installation spécifique.

PROCESSUS D'APPLICATION

EN 2 COUCHES MINIMUM

- **Menuiseries, bois, plâtres, bétons et dérivés** préalablement imprimés avec une couche d'IKARPRIM
- **Anciennes peintures adhérentes**



APPLICATION



AFNOR NFT 36 005
Famille I, Classe 4a



COV <400 g/L



La présente fiche descriptive a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Toutefois, ces renseignements ne peuvent suppléer à un descriptif approprié à la nature et à l'état des fonds à peindre. L'évolution de la technique étant permanente, il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier auprès de nos services que la présente fiche n'a pas été modifiée par une édition plus récente. La présente fiche descriptive annule et remplace toute fiche antérieure relative au même produit. Les données techniques ci-dessus n'entraînent pas l'acceptation de garanties.



Descriptif technique

Finition acrylique mate de qualité supérieure

Destination

Ravalement de façade ou la décoration intérieure de pièces sèches.

Propriétés

- Très bonne résistance à la saponification
- Très bonne adhérence
- Grande facilité d'application
- Bon pouvoir couvrant
- Excellente perméabilité à la vapeur d'eau
- Bonne tenue au U.V.
- Bon garnissant
- Résistance renforcée contre le développement d'algues de fonges et de bactéries
- Lavable

Caractéristiques générales

Aspect en pot	onctueuse
Aspect du film	mat
Masse volumique	1,450± 0,05 kg/l
Rendement	6 à 9 m ² /l
Séchage	20 minutes
Hors poussière	20 minutes à 20°C et 65% d'hygrométrie sec 20 minutes Recouvrable
Teintes	Blanc et autres teintes du nuancier
Stockage	24 mois en emballage plein et fermé à l'abri du gel et des fortes chaleurs.
Conditionnement	2 Litres

MISE EN OEUVRE

Préparation des fonds

La qualité et la préparation des fonds seront conformes au DTU 59-1. Les supports seront si nécessaire préalablement traités avec IKAR BACTERICIDE FI suivant sa fiche technique.

- Les anciennes peintures brillantes ou satinées seront préalablement lessivées ou poncées pour casser le brillant et améliorer l'adhérence.
- Bien rincer à l'eau claire et laisser sécher avant lamise en peinture.
- Un test d'adhérence pourra être réalisé pour valider la compatibilité avec les anciennes peintures ou revêtements et vérifier la bonne préparation des supports.

Application

Dilueur	Matériel	Taux
Eau	Brosse ou rouleau  	5 à 10%
	Pistolet 	5 à 10%
	Pistolet Pneumatique	5 à 10%

Nettoyage du matériel : Eau.

Processus d'application

Support	Impression	Finition
Extérieur supports non peints : béton, enduit au mortier de liant hydraulique	1 couche d' Ikafix S® ou Ikafix O®	<u>Supports neufs</u> : 2 couches d' IKARCRYL® <u>Anciennes peintures adhérentes et compatibles</u> : 1 à 2 couches d' IKARCRYL®
Intérieur supports non peints : Plaques de plâtre cartonné, béton, enduit au mortier de liant hydraulique	1 couche de Prim O® 2010	
Intérieur supports non peints	1 couche d' Ikarprim®	

